



#### असाधारण EXTRAORDINARY

भाग J—खण्ड 1 PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 100 ] No. 100] नई दिल्ली, शुक्रवार, मई 1, 1998/वैशाख 11, 1920 NEW DELHI, FRIDAY, MAY 1, 1998/VAISAKHA 11, 1920

धाणिन्य मंत्रालय

सार्वजितक सूचना संख्या 10 ( आर ई-98 )/1997—2002

नई दिल्ली, 1 मई, 1998

विषय: डी ई पी बी स्कीम

फा. सं. पी आर पू/ए एस/97098/डी ई पी बी. — सांविधिक आदेश संख्या 283 (अ) दिनांक 31-3-97 के द्वारा भारत के राजपत्र असाधारण, भाग-II, खण्ड-3, उप खण्ड-(ii) में अधिसूचित अनुसार निर्यात और आयात नीति, 1997—2002 के पेराग्राफ 4.11 के अन्तर्गत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक-क में उल्लिखित मदों के संबंध में डी ई पी बी स्कीम के अन्तर्गत क्रेडिट दरों को एतद्द्वारा अधिसूचित करते हैं। 1-4-97 से 14-4-98 को की गई शिपमेंट अनुलग्नक-क के अन्तर्गत अधिसूचित दरों के अन्तर्गत आएंगी।

इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक-ख में अधिसूचित दरें परिशिष्ट-28क का हिस्सा बन जाएंगी तथा 15-4-98 के बाद किए जाने वाले शिपमेंट इसके अन्तर्गत आएंगे।

सार्वजनिक सूचना संख्या-4 (आर ई-98)/1997—2002 और सार्वजनिक सूचना संख्या-6 (आर ई-98)/1997—2002 दिनांक 15-4-98 का शुद्धिपत्र 15-4-98 से प्रभावी होगा।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

एन. एल. लखनपाल, महानिदेशक, विदेश व्यापार

## सर्वजनिक सूचना सं.10 अगर (-98%/1997-2002 तारील 1-5-98

का अनुसानक क

इतार सहः । प्रत्यं और भत्न्य उत्पद

एवं डी पी क्रियों में इतर एल डी पी क्रिया था शिवास एवं डी पी क्रियों पी क्रियुल्स, क्रायट पेपर और कार्ड बोर्ड से बने पेकिंग पेपर सामग्री में पैक किया हुआ क्रोलन मंदिड

 प्रोसेस्ड प्रीक्टड एण्ड फ्रोकन फिरा एण्ड फिरा 4 प्रतिरात प्रोडस्ट और स्थिप्स

3 \ प्रोत्तन/हेडन/हेडलेस स्थिप्स ऑक स्पाइसिल ? प्रतिरात हतेस टाझर क्षेप्रेसाझूल मोनोडोनक एण्ड व्हाइट स्थिप्स क्षेप्राइट्ल इन्डीस्सक्ष

उत्पन्न समूहः प्लास्टिक

134. एव डी पी ई√पी पी टिवन रोप 17 प्रतिरात

उतपार समुद्ध : वस्त्र

73. डाइड फिनिस्ड फ्लेस्स ब्लेंडेड फेब्रिक 19.99 प्रपॉलिस्टर, विस्कोल काटन एण्ड

फ्लेक्स वाला॥

74. सिन्क गार्योट्स 14 प्रतिरात

उत्पाद सम्बद्ध : विविध

23. ब्लैक आइरन ऑक्साइड फिर्मेंट 12 प्रतिरात

उत्पाद समूह : मत्स्य उत्पाद

स्वरी बोर्ड बोर्ड से इतर एल डी पी ई/ 2 प्रतिशत एव डी पी ई/पी पी ग्रेन्ट्रेन्स, क्राफ्ट पेपर और कार्ड बोर्ड से बने पेकिंग ऐपर सम्प्रमी में फैक किया हमा क्रोकन मीट

2 प्रोसेस्ड प्रीव्यङ एण्ड फ्रीवन फिरा एण्ड फिरा 5 प्रतिरात प्रोडक्ट और स्थिप्स

3 फ्रेलन/हेडन/हेडलेस स्थिप्स ऑक्स स्पाइस्लि 8 प्रतिरात ब्लेस टाइगर अपेनाइक्ल प्रोनोडोनअ एण्ड खाइट स्थिप्स अपेनाइक्ल इन्डीससअ .

# मार्वजनिक मुनना सं.-4 आर.ई-98 है दिनांक 15.4.98 का परिशिष्ट

एसिड ब्ल् 45 ¥100 प्रतिशत डाई ग्रंश एग्रास्किनेन 2:6 डीसल्पोनेट/एग्रास्किनेन 2:7 डी सल्पोनेट

794.

795.

	***************************************			
उत्पाद समूह : उत्पाद कोड :		·		
निर्यात उत्पाद का क्रमांक	निर्यात उत्पाद	डी ई पी बी	दर् <u></u>	डोईपीबी पात्रता की गणना के लिए मृत्य संयोजन
773'.	<b>1 %2-6-डीक्लोरोफिनाइ</b> ल%- इडोलिनोन	13	प्रतिशत	
774.	अपग्रेडिड बेनिफिसिएटेड इल्प्रेनाइट ध्रिसियेटिक स्टाइल६	11	प्रतिशत	
775.	<b>३-मियाइ</b> लिमिडालोल	9	पतिशत	
776.	4,4 डिमामिनी डीफिनाइल सल्फोर्न	16	प्रतिशत	<b>XB</b> 450
	३4.4 डी डी एस¥ डेपलोन बी पी			प्रति किगा
777.	पोटासियम पेंसिलीन जी फार्स्ट क्रिस्टत	20 प्रतिशत	70 6t	<b>30</b> /बीमोय्
778.	सेरीमाइड बी पी 88	14	प्रतिशत	
779.	हाई वोल्टेज प्रोसिलेन इंसुलेटर्स, प्रामगीशन लाइनस पिन इंसुलेटर्स हेत्	9	प्रतिशत	
789.	डी 🛚 🛪 अल्फाफिनाइल ग्लीसिन इवाइल एस्टो एस्टेट	20	प्रतिशत	र <b>७</b> 325/किमा.
	पौटाशिया सास्ट इंडेन सास्ट9			•
781.	डी 🛊 - 🛊 मल्पा पिनाइल ग्लीमिन हैमें 🔻 बेंगल डिहाइड में 🛊	20	प्रतिशत	<b>रष्ट 400/</b> किमा.
782.	डेना <del>ल</del> ोल	20	प्रतिसत	र026990/किमा.
793.	डीमेरीडाजोल बी पी वेट	7	प्रतिशत	
784.	गेनसीन	1	1 प्रतिशत	
785.	मेद्रीनिडानील बी पी/वू एस पी	1	<b>3</b> प्रतिशत	
, gb.	मेरानिडिजोल बेजोनेट	12	प्रतिशत	
787.	रिफामपिसिन बी सी	20	प्रतिशत	र७ ४२००/- मिगा
788.	रोक्सिक्षोणाइसिन	16	प्रतिशत	<b>स्थ 15909/</b> -सिग्रा
789.	टिनिडाबोल	17	प्रतिशत	स्थ ४०७/-मिगा
790.	1.8 डीक्लोरो एसिक्निम	13	प्रतिशत	
791	1- एमिनो एंग्राविकान	4	प्रतिशत	
792.	स्टा दिया गया है ।			
793.	4-बेजोलेपिनो 5-नेप्योल 2:7 डीसल्फोनिक एसिड	14	प्रतिशत	

9 प्रतिशत

4 प्रतिशत

GAZETTE	OF INDIA	: EXRAORDINARY
OWARTIE	OL HADIA	LANDONDUNANT

[PART I—SEC. 1]

	UMZEI IE OF INDIA ; EXKAURDINAR I	[PART 1S	Е
796.	हाई एलुमिना सिरामिक विशर रेजिस्टेंट टाइल-98 प्रतिशत	11 प्रतिशत	_
	एल्युमिनियम आउम्माँइंड वाले		
797.	डायरेक्ट ब्राफ्न ए बी आर इंड्रानोल ब्राफ्न ए बी आरइ	9 प्रतिरात	
798.	डायरेक्ट रेड 81 अपसे 70 प्रतिशतह	9 प्रतिशत	
799.	. डिम्पसं डार्क रैड 2 बी, सी <b>आई डिस्प</b> र्स .	9 प्रतिरात	
	रैंड 167:1 इ्रएसै 36.8 प्रतिशतह		
800.	डटा दिया गया है ।		
801.	ने एसिड यूरिया	11 प्रतिशत	
802,	मेथानिल यैंलो आरश्र्डाई अंशःभेषानिल पैलो 49.8 प्रतिशत	🤋 प्रतिशत	
	रिमाड ओरेंज 7-39.2 प्रतिसत		
883.	मिनाह्त वायलेट बेसिक वायलेट 1 इसी आई संख्या <b>42535</b> इ	14 प्रतिशत	
804.	नेप्यितन सत्योनेट पर्यालेडेडाइड बहेसेटस ४९१ प्रतिशत न्यू३	<b>5</b> प्रतिशत	
805.	नैवी ब्लृ एव <b>ई आ</b> र <b>1</b> 8 <b>50</b> प्रतिशत%	७ प्रतिशत	
	सी. माई.  रिएक्टिव ब्ल् 171 है		
896.	आप्टीकल ब्राइटनर ब्ल्टोन पी-167 इंग्स्से 82 प्रतिशत इ	9 प्रतिस्ति	
897.	पैरा एनिर्मात्डहाइड/पैरा एनिसिक एलडिहाइड/	14 प्रतिशत	
	रनिसिक पेल्डिडाइड ४३दुद्धता ५९९ प्रतिरक्षक	•	
808.	रिएस्टिव गोल्डन येलो एम ई जार एल/	🤋 प्रतिशत	
	रिएस्टिव वैलो 3×इसी आई-नं. वैलो 145 एड		
809.	रिएस्टिव नैदी ब्लू एम ई 6 बी एल३सी माई ने. ब्लू 194 एई	9 प्रतिशत	
819.	रिएस्टिव मोरेंच 78 प्रतिशत %87.3 डाई मंशह	8 - प्रतिगत	
811.	रिरिक्टिव मोरेंच एवं ई मार इरिर्णस्ट्ड मोरेंच 84,589 प्रतिशत एसैंइ	८ प्रतिशत	
812.	रिएस्टिव ओरेंज एम ई 2 आर एल%सी जोई ने- ओरेंज-122%	८ प्रतिशत	
813.	रिएविटव रैंड एम ई 4 बी एल/रिएविटव रैंड एम ई 4 बी एल क्ड़/रैंड	<b>४</b> प्रतिप्रत	
	3 बी एक्स ६सी आई ने. रैंड-195 एवं		
814.	रिएक्टिव सुन्ना गील्डन कैलो असी आई रिएक्टिव ओरेल 197%	९ प्रतिसत	
815.	रिएफिटव सुप्रा गोल्डन कैसी एवं आर एन एस	7 प्रतिशत	
	≱सी फ्राई न. मोरेंज 197 ह		
816.	रिएमिटव यैतो एव ई 6 जी/एव ई 6 एस इएनइ	🤊 प्रतिशत	
817.	रिएस्टिव दैली एम ई 4 जी एल ३मी आई ने. दैली 186 ह	9 प्रतिशत	
818.	रिएक्टोफिक्स गोल्डन यैलो एम ई जार एल/	7 प्रतिसत	
	रिएम्टिव वैतो ३ एक्सश्रमी आई नं वैतो 145 एश		
819.	रिएक्टिव रैंड एम ई 6बी एलहमी आई ने. रेंड 250ह	9 प्रतिशत	
820.	रिएक्टोफिक्स सप्रा नेवी ब्ल एंग 2 जी एल%सी आई नं. रैंड 203%	7 प्रतिशत	

001	मार्चें च व वीक्षाचें च वर	
821.	सार्त्वेट ब्ल् 2 बी/मार्त्वेट ब्ल् 36	? प्रनिशत
	इसी आई नं.611551 हो 180 प्रतिशत एसैंहे	·
822.	बाट ब्लू 20, बाट डार्क व्लू बी औं १100 प्रतिशत एमें है	<b>5</b> प्रतिशत
823.	वाट में 3 बी सी आई वाट ब्लैंक-16 %199 प्रतिशत डाई अंश %	8 प्रतिशत
824.	वंट जेंड गीन एफ एफ बी यू डी/एम डी.सी आई वाट,	5 प्रतिशत
	गीन 1-वृ डी∕एम डीइ <b>50</b> % एसैइ	۸
825.	1-हाइडोक्सीइवीलिडेन 1:1 डी-फास्फानिक एसिड <b>60</b> प्रतिशत	9 प्रतिशत
826.	मेल्शियम कार्बनिट	7 प्रतिशत
827.	फास्फोरस आक्सीक्लोराइड	13 प्रतिशत
828.	टी मियाइल फामफाइट 98 प्रतिशत	16 प्रतिशत स्थ 75/वि
829.	कोमेरिन	11 प्रतिशंत
830.	डी-इयाइलिन ग्लाईकोल ४डी ई जी४	? प्रतिरात
831.	डीङ्माङ्ल एमिन <i>०न्यूनतम शृद्धता</i> 98 प्रतिशतक	°6 प्रतिशत
832.	डी-कोटोन <b>%3-4</b> डोक्लोरो फिनाइल प्रियाइल केटोन%	17 प्रतिशत
833.	मोनो-इयाइतिन ग्लाइकोल	<b>६</b> प्रतिशत
834.	पैरा क्रेसिडाइन	L2 प्रतिशत
835.	पी टो ए	<b>६</b> प्रतिशत
836.	मिलीकान फलुइड	्11 प्रतिशत
837.	स्पैशल टैक्सटाइल लुब्रिकेटिंग आवल इएस टी एल ओइ	11 प्रतिसत
838.	फाइले फोल्डर्स/फाइल फोल्डर्स विंद जिपस और कलिप्स	9 प्रतिसत
839.	पोस्टन स्टेशनरी जैसे कि विभिन्न किस्म और	9 प्रतिरात
	आकार के सादार/प्रेंट लिफाफे,	
	विडो/एयरमेल लिफाफे, कैनवास कोटंड प्रोडक्टस	
840.	एस. एस. मैपलियो बुड प्री प्रिटिंग पेपर	4 प्रतिशत
841.	2.4 डी स्तोरो फेनास्सी एस्टिक एसिड	13 प्रतिशत
	<b>≋2,4</b> डी एसिड <b>≋ 100</b> प्रतिशत	
842,	एसेटं टैक्नीकल 97 प्रतिशत	14 प्रतिशत
843.	कैटन टेक,	8 प्रतिश् <sub>र</sub> त
844.	डीमेयोस्ट 40 प्रतिशत ई सी	८ प्रतिसत
845.	एडो सत्येन इंटेरनीयलइ	15 प्रतिरात
846.	एडोसल्फने 35 प्रतिशत डब्ल्यू/डब्ल्यू	12 प्रतिशत
847.	फॅक्ट्सेट <b>२०</b> प्रतिशत <b>६</b> सी	14 प्रतिरात
848.	फाएमेपिडान 82 प्रतिसत	९ प्रतिशत
V 184 1	HIV HERET ARE VEHICLE	* AUGUS

#### GAZETTE OF INDIA: EXRAORDINARY

850.	रबराइज्ड कार्क शीटस -ग्रेड आर सी ए नेपुरल, आर सी ए ब्लैक,	८ प्रतिशत
	आर सी ए सुपर कार्क शीट और रबराइन्ड कार्क फ़्रमस और	
•	आर सी ए ब्लैक और आर सी ए नेवुरल	
851.	डी वी एसिड स्तोराइड/साइपरमाष-रिन एसिडिक स्नोराइड	<b>६</b> प्रतिशत
852.	लेबटप्रलोल हाइहोक्लोराइड बी पी	9 प्रतिशत
853.	र्टीक्लोरो <b>इयाइ</b> लिन	11 प्रतिशत
854.	फास्फोरस <sup>्</sup> द्रीस्लोराइड	13 प्रतिशत
855.	फास्फोरम पेंटाक्साइड	13 प्रतिशत
856.	एस्टेमिनो सल्फोनिक इएस्टेमिनो सल्फोन एस्टाइल एमिनो	14 प्रतिशत
	फिनाइल-4- इंहाइहाक्मी इयाइल इ. सल्फोन	
857.	रिएक्टिव नैवी ब्लू एम ई 2 जी एल&सी आई नं. ब्लु 194 ए४	<b>?</b> प्रतिशत
858.	ण्जो ब्लैक डी आई एक्स∕एसिंड ब्लैक एम आर एल	9 प्रतिशत
	ह <b>100</b> प्रतिशत डाई अशह	
859.	1, 84 हाइड्राक्सी 3-हाइड्राक्सी मियाइल फिनाइल	12 प्रतिशत
	2-%एन-टेरबुटाइल-एन-बेजाइल एपिनो%इयानोल	
	इंड्रग इंटरमीडिएट आफ सल्बुटामील मल्फेटश	
860.	डेक्सरोप्रोपोक्सी फेन हाइहोक्लोराइड	14 प्रतिशत
861.	परफ्यूम ग्लीसरिन सोप	<b>6</b> प्रतिशत
862.	लाइनियर एल्काइल बेजिन	12 प्रतिशत
863.	4३2-क्लोरो एस्टाइल§ मिथेन सल्फोमेनिलाइड §4-सी ए एम एस§	11 प्रतिशत
864.	इयाइल एस्टेट न्यूनतम ९७ प्रतिशत शुद्धता के साथ	<b>३</b> प्रतिशत
865.	रिएक्टिव सुप्रा नैवी ब्लू एच आर जी बी एल	? प्रतिशत
	<b>इसी आई ने. रि</b> एक्टिव ब्ल् <b>250</b>	
	श्रेजिसमें 29 प्रतिशत डिसपर्सिंग एजेंट लिग्नाइन सल्फोनेट	
866.	वाट ब्ल् बी सी/वाट ब्ल् बी सी/सी डी पी/वाट ब्ल् बी सी/	<b>6</b> प्रतिसत
	प्रस्तावित परिवर्तन/वाट ब्लू 6 डाई अश 109 प्रतिशत	, • • •
867.	वेट वेलो 3 आर टी व्√डी वेट ओरेन्ज 11 इसी आई स.7 <b>989</b> 5	<b>5</b> प्रतिरात
	डाई अरा 48 प्रतिरात	
868.	वेट नेवी ब्ल्टी आर आर य्∕डी वेट ब्ल्22 ≱सी आई सं. <b>598</b>	6 प्रतिरात
	हर्डाई अश <b>५७</b> ×३	
869.	गोल्डन वेलो 290% ध्रमी आई डिस्पर्स वलो 56% 67.5%	७ प्रतिरात
,	डिस्पर्स एकेंट वाला ।	
<b>\$70.</b>	केट नेती बन् वी आर वृ⁄डी केट बंद 18 इसी आई संस्ता 59815 है 58 प्रतिसंत होई अंत	६ प्रतिसत्

871.	बेरिक क्रेनीयका सत्तेर	५ प्रतिरात
872.	प्रांटो प्रोबाहल ट्यूबलेस टावर्स रिएन्समंड कि नावलोन टावर कोई रेप-सीट वा रेवन टावर कोई रेपिस्ट	12 प्रतिरात
873.	रिकामाइसिन डिडामेड	11 प्रतिरात
874.	वेदग्रा पलास्क के लिए सिल्पर कोटेड ग्लास सिल्पर	12 प्रतिरात
875.	स्वीनत्यास ४७० प्रतिस्त टेक. ४	६ प्रतिसत
876.	दीनवत स्तेटेन	15 प्रतिरात
877.	ओर्पो नाइदो एनितन	14 प्रतिरात
878.	6-एसेटिल एपिनो 2-एपिनो फिनोल 4-सल्फोर्डनक एसिड	९ प्रतिसत
879.	प्रोतेस्ड बॅटोनाहर	६ प्रतिरात
880.	3,3 डाइस्लोरी <b>बॅगडी</b> न स्टाइडो स्लोराहड	९ प्रतिरात
881.	रिक्सिट साहट	५ प्रतिरात
682.	समेंडानीम-58 प्रतिरात	14 प्रतिरात
883.	फिनावल (फिल अल्केहल	७ प्रतिरात
884.	मेदानीहालील बैंगोस्ट	12 प्रतिरात
885.	केट आस्ति आर द्/डी केट ब्लेक 27	५ प्रतिरात
	#सी आई सं. 69 <b>00</b> 0 # डाई अंश 46 प्रतिसत	
886.	वाबोलेट आर आर सी डी पी/ वाबोलेट आर सी/केट वाबोलेट	<b>५ प्रतिरात</b>
	1 इसी आई सं. 69819 ॥ 199 प्रतिरात एसे	
887.	वेपासरीन <b>डाइ</b> डो स्सोराहड	८ प्रतिसत
868.	<b>ब्लोर डैक्साडीन डाइब्रोमलोराइड</b>	12 प्रतिरात
889.	स्तोर कैसाडीन एसेटर	12 प्रतिसर्त
898.	नेपरो एक्सन सोडिका नेप्यालीन	19 प्रति. 26 <b>99</b> /कि.ग्र.
891.	नेपरोक्शन	16 प्रति. 2658/कि.ग्र.
892.	4,4-डाइरोम्नो रिटलानि 2,2 डाइसल्प्रोनिक एस्डि४डी ए एस डी ए४	11 प्रतिरात
<b>893</b> .	आर सहर	६ प्रतिरात
894.	विनावल सल्केन २:5 डाझ्येवास्सी एनिलन ऑवल बेस	७ प्रतिसत
895.	पामोइक एसिड	17 प्रतिरात सुरु 496/स्मित
896.	सोविक्य क्रेब्रास्टिकाइड सल्कोरस्स तेट	11 प्रतिरात
897.	वल्लोसिट एत/सी	. ७ प्रतिरात
898.	निस प्रामिश्वेद्वाहर सल्प्रोपस्सलेट	11 प्रतिरात
899.	र्षामो द्वाक्षेत्रतीन फोल्फोरिक एसिड	९ प्रतिरात
900.	लाई भौसेट अई पी ए साल्ट	14 प्रतिसत
901.	पोतिएस्टर नेसेटिंड सिंग्रेटिक रबड़ लाइन्ड फायर डोसेन ४पी वी सी केग्रेटेड	13 प्रतिरात
982.	4-114-स्तोरो फिनायला-4-हाइग्रेस्सी पाइपरिष्ठीन	15 प्रतिरात
993.	6-रोमो-1,3-डाइमेपिल त्रासिल	17 प्रतिशत स्थ 325/स्मित
994.	पेरा क्लोरो ओवॉ मरेसील	17 प्रतिरात स्थ 125/सिग्रा
905.	एन-प्रेपिल 4 स्लोरो पाइरीडीन	९ प्रतिरात
906.	रन-प्रियाह्न 4-पेपीरीडोन	11 प्रतिरात

# इंजीन्यरिंग

472.	केस ह119 लिंसरह भार : मा 1 के लिए 34 ग्रम मा संख्या 2 के लिए 81 ग्रम	९ प्रतिरात
473.	मैनीन स्टील   कास्टिंस ॥रका	17 प्रतिरात स्थ 35%/स्मिग
474.	नीन अतार्थ स्टील रह कारियंस	13 प्रतिरात
475.	स्मेरिकल ग्रे/मेलेक्ल/इक्टाइल आइरन कारिस्टेम ४२५४	13 प्रदेतिरात
476.	कॅपर ग्राविकंग रॅक्स	16 प्रतिरात
477.	बेर्दारंग रेस्लि	७ प्रतिसत
478.	कार्बन स्टील नॉन एलॉब सीमलेस पाइपॅ/ट्यूब इकोल्ड फिनिरडइ	13 प्रतिरात
479.	अलाव स्टील सीप्रलेस ट्रुप धर्मेल्ड विजियहरू	३ <b>७</b> प्रतिरात   ३.55∕कि.धा.
489.	एस एव आर शीटॉ/कॉबर्लॉ/स्टिपों से निर्मित फैब्रिकेटिड स्टील क्वांडेक्टर/ स्टब्कर	९ प्रतिरात
481.	स्पेवरस सहित इण्डोस्टिक्त रोलर केन ४१-४" पित साइन से अधिक	९ प्रतिरात
482.	स्पेशरस सहित इण्डोस्ट्रवल रोलर के ४३/४" पित्र से अधिक और 1/4" पित्र तक्ष	९ प्रतिरात
483.	स्पेवरस सिंदत इण्डीस्टवल रोलर के ॥३/४" पित साइन तस्म	९ प्रतिरात
484.	्डण्डस्टिक्त वाल्क्स केंसे गेट केल्यू∕ग्लोब केल्यू∕केस केल्यू और एसेस्टील	९ प्रतिरात
485.	एम एस बनेट डेंडस इत्ली निवल प्लेटिड	16 प्रतिसत
486.	किसी भी किस्स के स्टेनलेस स्टील से निर्मित नट/कोल्ट/स्क्	14 प्रतिरात
487.	परफोरेटिड बंस्टकरान स्टेक्स ॥राजंड/फ्लेंट/फ्लेंट/फ्लेंट/	९ प्रतिरात
488.	पी वी सी सम्प्रप्रंड सहित प्रिटिड लग कैप इन्टर्नल केंग्रिंग लाइन्ड	९ प्रतिरात
489.	हटा बिया गया है ।	
498.	<b>ड</b> टा बिया गया है ।	
491.	स्टील क्रिस-बार टाइप	14 प्रतिरात
492,	एव. आर. कावल/शीट से निर्मित किंक प्लेटिड धगैल्वेनाइल्डध स्टील लॉक नट धक्तिस्ट/पंच्छक्ष	15 प्रतिरात
493.	बार परिवा रिप्लेशन के लिए मॅर्ग्रियोटिय टार्कीमा के	९ प्रतिरात
494.	अंष्ट्रेमोटिव वाटर प्राप	५ प्रतिशत
495.	स्तर एसेम्बरी	८ प्रतिरात
496.	स्तव प्लेट/डिस्क एसेम्बली/इाइक प्लेट	८ प्रतिरात
497.	स्त्य प्लेट के तिए स्पत्ति <b>ख</b>	९ प्रतिरात
498.	देस्टर, गैल्क्नाइण्ड के लिए टॉप लिंक एसेपबली धटॉप्री बार, रिपलेसपेंट बॉल,	12 प्रतिरात
	रिप्लेसमेंट एण्ड सेंटर ट्यूब और लॉकिंग कालरक्ष	
499.	टेस्टर पार्टस -रैक्ड केंद्र एसेंग्स्ती	13 प्रतिरात
500.	कास वादर	17 प्रतिरात
<b>59</b> 1.	स्टेन्तेस स्टील रफ कारिटंग	14 प्रतिरात
592. 593.	अन्य रिनष्ण सिंग मानगी हैन रुक्न मीनियम प्लिप ल	्र ११ प्रतिस्त
594.	एत्यानिका प्रका प्लाम्टिन केष्टेड/लेपिनेटिड	12 प्रतिसत
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

595.	एल्क्सीनिक्स फावल - सिंवेटिक रेसिन/लेक्वेरकोटेड गिंद्रेटेड	12 प्रतिरात
<b>50</b> 6.	एल्क्र्मीनिका फावल	12 प्रतिरात
597.	९ के.वी. 5 के.वी.ए. कंवेशनंत सर्वप्ररेस्टर डिस्टीव्यूशन टाइए कि गार्जीटंग	14 प्रतिरात
	वीनेट और इंस्तेटर्स	
500.	नन-एलाय ग्राफंड∕ अर्थिंग राष्ट्रम अंगल्दनाङ्ग्ड।	14 प्रतिरात
<b>50</b> 9.	एस.एस. 316 ग्रेंड से निर्मित स्टेन्लेस स्टील केवल टाइस	<b>3</b> प्रतिरात
510.	अलॉब स्टील कास्टिंग्न ४२५४	९ प्रतिरात
511.	गत्काहरू स्टील वावर सर्देंड	15 प्रतिरात
512.	एंसर वोल्ट किर नट्स	९ प्रतिरात
513.	<sup>फे</sup> रोक्नाडिका	16 प्रतिशत स <b>छ 458∕</b> कि.गा.
514.	मेंनीराव्य फेरो स्तिमन	16 प्रतिरात स्थ 50/स्मिग
515.	केंग्रल टाइस स्टेन्तेस स्टील से निर्मित	🕰 प्रतिरात
516.	पिल्फर पूक्त कैप्स∕सील्स - १० पी लाइनर संदित	12 प्रतिरात
517.	पोल लाइन ढाईवेवर फिटिंग्स और एक्सेसरीन धगेल्वनाइन्ड४	14 प्रतिरात
518.	कार्यन स्टील लब्बर्णंड आर्क देल्डेड पाइप्स ए पी आई ग्रेड अथवा ए एस आई एव	14 प्रतिरात
	ोठ अथवा स्मान-ध	
519.	कोल्ड रोल्ड/बिवरिंग रेसिस, सी वी केनिस डेतु फार्मंड रिंग	15 प्रतिरात
529.	सी आर सी एकट किंग्स	? प्रतिरात
521.	सी आर सी ए हिंग्स इलैक्टिक बास प्लेटिड	७ प्रतिरात
522.	सी आर सी ए हिंग्स सेल्फ क्लर	७ प्रतिशत
523.	सी आर सी ए डिंग्स ॉक्स प्लेटिड	? प्रतिरात
524.	<b>हटा दिवा गया है ।</b>	
525.	टी हिंग्स अपेंटिड/फिंस प्लेटिडअ	७ प्रतिशत
526.	द्रोसक्तर्पर धकापर वार्फड 🖁 1860 - प्रतिरात के वी ए से अधिक और 4860	16 प्रतिरात
	के. थी. ए तक और उससे आधिक ३ फैस वाली. आदल क्ल्ड॥	
527.	रोसकार्यर इकापर वाजडा 4800 प्रतिरात के वी ए से आधिक और 16800	16 प्रतिरात
	के.वी.ए. तक और उससे अधिक 3 फेस वाली. आवल क्ल्डध	
528.	दोसफार्यर अकापर वाजंडध 1880 के वी ए से अधिक और तक 3 फेस	16 प्रतिरात
	वोल, आवल ब्रूल्ड	
529.	2 मिमी मोटाई की 3 लेथर पॉली वाइलीन कोटिंग और कोटिंग	14 प्रतिशत
	का भार प्रति वर्ग मीटर 2.75 किग्रा0 +/- 5 प्रतिशत वाले	
	कार्बन स्टीत सवमर्ज्ड प्रार्क बैरिन्डड पाइप्स	
530.	2.5 मिमी मोटाई की 3 लेवर पोली याइलीन कोटिंग और	14 प्रतिशत
•	कोटिंग का भार प्रति को मीटर 3.15 किया <b>७</b> +/~ 5 प्रतिशत	•
	वाले कार्बन स्टील सबमजंड आर्क वैरिडड पाइप्स	
	जारा कावा स्टास स्वमण्ड साक पारठड प्रहिप्स	

'	GAZETTE OF INDIA : EXRAORDINARY	[Part I—Sec.
531.	3 मिमी मोटाई की 3 लेवर पोली थाइलीन कोटिंग माँर कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 3.60 किया0 +/~ 5 प्रतिशत वाले कार्बन स्टील सबमर्जंड आर्क वैल्डिड पाइप्स	14 प्रतिशत
532.	3.5 मिमी मोटाई की 3 लेयर पोली याइलीन कोटिंग भौर कोटिंग का भार प्रति वर्ग मीटर 4.2 किगा0 +/- 5 प्रतिशत वाले कार्बन स्टील सबमर्जंड आर्क वैल्डिड पाइम्स	14 प्रतिशत
533.	इलैक्टिक मैजरिंग इंस्ट्रॉन्ट टाइप : मृतिम आइरन मृतिंग कॉइल डायनेमो मीटर बाइमेटिलिक रीड टेप अयांत वोल्ट मीटर, अमीटर, फ्रोक्टेन्सी मोटर, वाट मीटर, मल्टीमीटर्स, इन्स्लेशन टैस्ट्स, मैंग्जिमम डिमान्ड इन्डिकेटर पायर, फेक्टर मीटर	<b>16</b> प्रतिशत
534.	इलैक्ट्रिक डोर बैल	13 पतिशत
535.	स्टील टेप्स/रूप % 1 मीटर से <b>50</b> मीटर%	8 प्रतिशत
536.	काउपलिंग के प्रहित या रहित सेरेप्रिक कीटिड स्टील पाइप्प	13 प्रतिशत
537.	कम्प्रेश्ड और लिक्विडिफाइड गैसेज के स्टोरेज और झैंफ्योर्ट के लिए इन्सुलेटिड कायोजेनिक टैंक्स	<b>२</b> प्रतिशत
538,	450 मिमी एन बी से नीचे स्टेनलैस स्टीत वैल्डिड और कोल्ड डा ट्यूब्स/पाइप्स डाय	14 प्रतिशत
539.	हाई-क्रोम कास्टिंग कम्पोजीशनः क्रोमियम 30-32 प्रतिशतं. मोलिब्डिनम 2.5-3.5 प्रतिशतः, सिलिकॉन 1.5-2.5 प्रतिशतः, कार्बन 1.5-2.5 प्रतिशतः बैलेन्स्ड भावरन	5 प्रतिशत
540,	हटा दिया गया है ।	δ.
541.	यिनवाल्ड इंजिन वियरिंग बृंसिंग और प्रस्ट बारार्म इन स्टीत बैंकड	<b>५</b> प्रतिशत
	तैंड बेस्ट व्हाइट प्रैटल एलाए जी एल-14/एम ए ई-14	
542.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग ब्रुसिंग और प्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैक्ड लैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए जी ए <b>- 17 ज़</b> िए <b>-17</b> एक्स	5 प्रतिसत

543.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग ब्रीसेंग और यस्ट बांशर्स इन स्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट ग्रैंटल एलाए जी एस-30/के एस-30/एफ- 14/एस ए ई/48/एस एल	5 प्रतिशत
544.	पिनवाल्ड इंजिन बियरिंग ब्रुसिंग और प्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैंबड तैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए जी एल-15/एफ-23/एल-200/ जी-24/एस ए ई-15	<b>5</b> प्रतिशत
545.	पिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुसिंग और ग्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैंबड लैंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एलाए जी एस-19/लोक सभा - 19/ जो-46/एस ए ई/797/एम वाई एफ/199/एफ-59	5 प्रतिरात
546.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग ब्रेसिंग और ग्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैंकड ं लैंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एलाए जी एस−23∕एल एस−23∕जी−48∕ एस ए ईं−ं 799∕एस एक्स∕एफ − 250∕एफ−7	5 प्रतिशत
547.	विनवाल्ड इंजिन बियरिंग ब्रूसिंग और प्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एलाए जी एस-25/के एस-25/एम ए ई- 49/एम पी	5 प्रतिशत
548,	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बूसिंग और प्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-770/एस एल/के एस 30/ जी एस 30/एफ-14	5 प्रतिशन
549.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुसिंग और प्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ- 770/एस एल/के एम 30 / जी एफ 30/एफ 14	5 प्रतिशत
550.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुसिंग और वस्ट बाशर्म इन स्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एलाए एफ-770/एस एल/के एस 30/ जी एम 30/एफ-14	5 प्रतिशत

551.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बृसिंग और प्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैक्ड लैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-779/एस एल/के एस 39/ जी एस 39/एफ-14	5 प्रतिशत
552.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बूमिंग और पस्ट बाशमं इन स्टील बैंस्ड लैंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एलाए एफ-82 <b>9</b> /एफ-157/टी जार- 2 <b>9</b> /जी ए 2 <b>0</b> /ए 2 <b>9</b> /जी 7 <b>4</b> /एम ए ई 783/ए एस 15/ जो ए 7 <b>9</b> जी/ए 17 एक्स/ए 6/जो ए 6/ए 3 <b>90</b> /जो 73/ एस ए ई 77 <b>9-789</b>	5 प्रतिशत
553.	यिनवाल्ड इंजिन बियारिंग बूसिंग और थस्ट बाशर्स इन स्टील बैंकड लैंड बेंस्ट व्हाइट प्रैंटल एलाए जी ए 6/ए 6/जी 73 ए 300/ एम ए इ/770/ए एस 11	5 प्रतिशत
554.	पिनवाल्ड डॉजन बियरिंग बुसिंग और प्रस्ट बाहार्स इन स्टील बैंकड लेंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एलाए एफ 780/एम पी/एप 24/जी एस 25/के एम 25/जी-41/एस ए ई-49	5 प्रतिगत
555.	यिनवाल्ड इंजिन बिगरिंग बुसिंग और प्रस्ट बाशमें इन स्टील बैंकड नैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ 100/एस वाई/एव एफ 2/एल एस 10/जो एस 10/ग्लाइको-46/एम ए ई/एस ए ई-797	5 प्रतिशत
556.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बृधिंग और पम्ट बाशर्स इन म्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मेंटल एलाए एफ−250∕एम एक्स∕एच एफ 16 ग्लाइको−48∕एस ए ई∕799	<b>5</b> प्रतिशत
557.	पितवारड इंजिन बियरिंग बूसिंग और ग्रम्ट बागर्स इन स्टील बैंबड वंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए ए एम-15/एफ-820/एफ-157/ वी ए-20/ए-20/जी - 74/टो प्रार-20 / एस ए इ-783	<b>५</b> प्रतिशत
558.	धिनकारड इंजिन बियरिंग बूमिंग और अस्ट बाशमं इन स्टील बैंकड लेड बेस्ट ब्हाइट फेंटल एलाए ए एम-11/जो ए-6/ए-6/जो- 73/ए-3 <b>00</b> /एस ए इ-77 <b>0</b>	<b>5</b> प्रतिशत

559.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग ब्रुमिंग और यस्ट बाशसं इन स्टील बैस्ड लैंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एलाए एल-2/जी एल -12/डब्ल्यू-90/ जी-32/बी 100/एस ए ई -12	5 प्रतिशत
560.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बूसिंग और प्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एलाए जी एम-155/जी एल-13/एल - 100/एफ -99/एस ए ई -13	५ प्रतिसत
561.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग वृद्धिंग और प्रम्ट बाशर्स इन स्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एलाए एफ-820 या एफ-157/टी आर -20/जी ए -20/ए -20/जी -74/एस ए ई -783/ ए एस -15/जी ए-17 जी/ए -17 एक्स	5 प्रतिशत
562.	यिनवाल्ड. इंजिन वियरिंग बृप्तिग और यस्ट बाशर्म इन स्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए ए एल-6	<b>5</b> प्रतिशत
563.	यिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बृसिंग और ग्रम्ट बाशर्स इन म्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एम-66/ए एल-6 एम	5 प्रतिशृत
564.	पिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बृसिंग और ग्रस्ट बाशर्स इन स्टील बैंकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैंटल एताए एफ -1/जी एल-12/इब्ल्यू ~90/ जो-38/बो-100/एम ए ई ~12/एल -2	5 प्रतिशत
565.	पिनवाल्ड इंजिन बियरिंग ब्रुसिंग और यस्ट बाशर्स इन स्टीत बेंकड लेंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-23/एल~2 <b>00</b> /जो एल- 13/एल-1 <b>00</b> /एफ-99/एस ए ई-13/जी एम-155	5 प्रतिशत
566.	यिनवाल्ड इजिन वियरिंग बूमिंग और अम्ट बाशर्स इन स्टील वैकड लैंड बेस्ट व्हाइट मैटल एलाए एफ-112/एफ-77/एफ-77 <b>8</b> / जी-41	5 प्रतिशत
567.	मेटालिंकल कॉक	<b>3</b> प्रतिशत

उत्पाद समू	 ह : प्लाम्टिक 		
111.	सियेटिक कीटोनिक रेजिन	14 प्रतिशत	
112,	लेजर प्रिंटर फिल्म अपोलीस्टर बेस्डङ मोटाई <b>100</b> माइक्रान	14 प्रतिशत	
113.	फायर होजिज-10 प्रतिशत पोलीस्टर फिलामेन्ट्र यार्न जैकेटिड सिंबेटिक रबर लाइन्ड	13 प्रतिशत	
114.	पोलीस्टर जैकेटिङ सियेटिक रहर लाइन्ड फायर डोजेज	13 प्रतिशत	
115.	लेकर केरिटड एल्यूमीनियम मैटेलाइण्ड् पोलीस्टर फिल्मइन डिफरैन्ट कलर्म अयार्न ग्रेडअ	20 प्रतिशत	स् <b>७.250</b> ∕ किया
116.	बी ओ पी पी फिल्म	17 प्रतिशत	र <b>७ ४७</b> /किया
117.	लैंकर कीदिड एल्यूमीनियम मैंटेलाइन्ड् पोलीस्टर फिल्म से निर्मित मैंटेलिक यार्न	9 प्रतिगत	
118.	इथाइल एक्टेट सॉल्वेल्ट में पॉली भाइसामायनेट साल्यूशन 50 प्रतिशत रेजिन∕टोटल सोलिड अंश	13 प्रतिशत	
119.	पोलीस्टर रेजिन सॉल्युशन %89 प्रतिशत रेजिन प्रशः	13 प्रतिशत	
120.	पोली प्रोपाइलीन मल्टी फिलामेन्ड यार्ने	14 प्रतिशत	
121.	इयाइल एसोटेट सॉल्य्शन में पोली यूरंघीन रेजिन सॉल्य्शन कन्टेनिंग 66 प्रतिशत रेजिन	13 प्रतिशत	

		<del></del>	
122.	इषाइत एसीटेट साँल्यूशन में पोलीयूरेयीन रेजिन साँल्यूशन इन्टेनिंग 60 पतिशत रेजिन∕टोटल सोलिड मध	13 प्रतिशत	
123.	र्पो वी सी रेजिन	8 प्रतिशत	
124.	सन केरोल पोलीस्टर फिल्म ३रिफ्लेक्टिव/नॉन रिफ्लेक्टिव सिंगल/ट् प्लाई विद् लाइनर	17 प्रतिशत	स्थ 5/कां पीट
125.	पॉली जूट बैंग	2 प्रतिशत	
126,	एक्रिस्तोनाइट्राइल मोनोमर 99.9 प्रतिशत न्यूनतम	13 प्रतिशत	
127.	पी.वी. सी. फैब्रिकेटिड बैंग	9 प्रीनशत	
128.	रिजिंड पी.वी.सी. केंसिंग पाइप	17 प्रतिशत	
129.	हटा दिया गया है ।		
130.	हटा दिया गया है ।		
131.	हटा दिया गया है ।		
132.	स्रक्षा हेलमेट	15 प्रतिशत	
133.	चरमों के फ़ेम	17 प्रतिशत	
134.	एव डी पी ई/पी पी ट्वाइन रॉप से निर्मित वस्तुएं	20 प्रतिशत	

	GAZETTE OF INDIA : EXRAORDINARY	[PART ISEC. 1]
उत्पाद ग्रुप -	लाद्य उत्पाद	
12.	हटा दिया गया है ।	
13.	हटा दिया गया है ।	
14.	बिस्कट	5 प्रतिशत
उत्पाद कोड	: विविध उत्पाद	
20.	कास्ट कोटिंड पेपर/पेपर बोर्ड	9 प्रतिशत
21.	वाटर बेस्ड् करेंक्शन फ्लूड इन्यूनतम् 50 प्रतिशत टिटेनियम डायमाक्साइड मौर 10 प्रतिशत एक्रिलिक रेजिन३ ब्रुश सहित प्लास्टिक बोतल में	9 प्रतिशत
22.	निर्यात अत्याद जो मानक उत्पाद निवेश नॉर्मिस में केवल मायान के लिए पैकिंग मैटिरियल अनुमिन हैं तथा जिनके लिए कोई डी ई पी बी दरें अधिस्पित नहीं की गई हैं तथा नीचे दीए गए पैकिंग मैटिरियल में पैक की गई हों :-	
	क. प्लास्टिक पैकिंग मैटीरियल	2 प्रतिशत
	ल. प्लास्टिक पैकिंग मैटीरियल से अलग	1 प्रतिशत
	ग. उपरोक्त इकड और इलड्र का मीम्मश्रण	1 प्रतिशत
23.	ब्लैक आइरन ऑक्साइड पिग्मेंट	12 प्रतिशत
३त्पाद कोड	: वस्त्र 	
	हटा दिया गया है ।	
71.		8 प्रतिशन
72.	3 A 37 3A A	12 प्रतिशत
	कोटन मेडफ्रप सहित सभी कोटन प्रोसेड मेडफ्रप	
73.	डास्ट फिनिश्ड फ्लेम्प ब्लॅडिड फैब्रिस्स ४पॉलिस्टर, बिप्कोल, कॉटन और फ्लेम्स् शामिल३	12 प्रतिसत

उत्पाद मागृह : इलैक्ट्रॉनिक्स

92. गैमा फैरिक ऑक्साइड इऑडियो ग्रेडई

17 प्रतिमत १८ १७३८ देखा

93. डिस एन्डेना

15 प्रतिशत

उत्पाद समूह : हैन्डीकाफ्ट

7. स्टेब्ज, पिलर्स, काकिस, लैन्टर्न आदि से निर्मित आर्टिस्टिक एवं डेकोरेटिव क्राफ्टिड स्टोन उत्पाद शहस्तीशत्यश ? प्रतिप्रा

उत्पाद समृहः चमड्डा

.10. पाइन/फैसी वर्गड़े के दस्ताने

12 原始

संखा. पीमारव्/एएस/97098/डीईपीबी

मार्वजनिक सूचना सं.19 ४आर ६-98४/1997-2902 तारील 1-5-98 का अनुस्थनक क

#### उत्पार समूह : मत्स्व

- एक ही पी क्रियों कोई से इतर एल ही पी क्रिया था प्रतिशत एक ही पी क्रियों पी क्रियुल्स, क्रांबर पेपर और काई बोर्ड से बने पेक्सिंग पेपर सामग्री में पैक किया क्रमा फ्रोंकन मंदिर
- तारातीय हा लगीवाम आर्थे मण्डा मतेराहर भारतीय हा राष्ट्र वर्गार्थीय लहुनामीव प्राचात मतेन वासमीतन लहुनामीव सम्बन्ध

# सार्वजनिक स्वना सं. ६४आर आई-98४/1997-2002 दिनीक 15-4-98 का शुद्धि एव

1. सार्वजनिक सूचना सं. ६ इंग्रार आई-98 इं/1997-2002 दिनांक 15-4-98 के अनुत्यनक में रसायन उतपार समूह के अधीन क्रम सं. 37 पर नियति समूह के विवरण की संशोधित करे निम्नानुसार पद्मा जाएगा :-

अर-कहं योक औसभीयों के इंजेक्शन/इंटाबेनियम इन्युक्त जिसके लिए विशव्य ही ई पी बी दर को अधिसृष्टित किया गया है ।

शह योक ओस-पीवों के शिरप-अंगरल सस्पेंशन जिसके लिए विशिष्ट डी ई पी बी बर को अधिस्विद्ध किया गया है ।

गध प्रोक्त ओंसभीयों के टैक्सेट्स/कैप्सूल जिसके लिए विशिष्ट डी ई पी बी दर की अभिसूचित किया गया है ।

ंडिपकी: कम वह दर केवल उन फार्म्लिशनों अर्पात् इंजेक्शन्स/सिरप/ऑगरल सस्पेंशन/टेक्लेट/केप्स्ल. के लिए लाग् है जिनके कोई विशिष्ट डो ई पी बी वरे अधिस्पित नहीं की गयी है ।

लक्ष हो हा आध्यक योक औसभीयों के उपयुक्त फार्म्य्तरानों के लिए ग्रह्म्य डी ई पी बी बर कन्सटीय्यूएन्ट योक औरवर्धारों की डी ई पी बी बरों की मध्य औसत का 75 प्रतिरात होगा ।

- ः सार्वजनिक स्पना सं. 6 क्षमार ई-98 है 1997-2002 दिनोक 15-4-98 के मनुत्यनक में रसावन उत्पाद समूह के अर्थान क्रम सं. 569 पर निर्यात उत्पाद विवरण को संशोधित करके "टॉवलेट शॉप 80 प्रतिशित टी एक एम" के रामें पहा जाएगा ।
- उस्तिकानिक मृत्या सं. 6 क्षणार ई 98 क्ष /1997-2002 दिनाँक 15-4-98 के अनुत्यनक में इत्तेक्शॉनिक उत्पाद कराइ के साथी क्षण सं. 66 पर निर्यात उत्पाद के लिए डी ई पी बी दर को साथीपत करके 19 प्रतिशत पद्मा लगरथा ।
- अः धार्कनिक एका सं. 6 हमार ई 98 है /1997-2002 विनांक 15-4-98 के मनुलानक में इतेक्ट्रॉनिक उत्पाह सङ्क के अर्थन निम्नतिषित प्रविधियों को जोड़ा जाएगा ।

ดีรั	ंरिफिल पैक कम्प्यूटर रिवन्स	29.80
88	प्रि-कैल्सिनाइड फैराइट पाउडर	15.00
	<b>४</b> स्प्रे झड़्ड/र्नान स्प्रे झ <b>र्ड</b> ।	
89	इतेक्ट्रोन गन्स	9.00
90	ताप्रडस्पीकर/माइक्रोफोनस	14.00
91	टी वी रमस्य	11 90

- 5. सार्वजनिक स्पना सं. 6 क्षमार ई 98क्ष /1997-2882 दिनोंक 15-4-98 के अनुलानक में इलैक्ट्रॉनिक उत्पाद समूह के अधीन क्रम संख्या 66 पर दी गई प्रविष्टि को 8टा दिवा गया है ।
- 5. सार्कजिनिक भूगना सं. 6 क्षमार ई 98 क्ष /1997-2862 दिनांक 15-4-98 के मनुल्यनक में इलेक्ट्रॉनिक उत्पाद अम्ह के अभीन क्रम संख्या 115 पर दिये गए निर्यात उत्पाद का पीत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य, ही ई पी बी दर के परिकलन हेतु अध्ये 25√क्रिया. से अभिक नहीं होगा ।
- १० सावंशानक स्था सं. 6 अजार ई 98 अ /1997-2882 दिनाँक 15-4-98 के अनुलगनक में इलेक्ट्रॉनिक उत्पाद समृह के अधीन क्रम संख्या 326 पर निर्वात उत्पाद के विवरण की संशोधित करके "स्लीव सॉफ्ट और/या बॉल ख्वाइन्ट" के रूप में पद्मा आएगा ।

8. सर्विजनिक मूचना संख्या 6 हमार ई-98 ह/1997-2002, तारील 15.4.98 के अनुलानक में उत्पाद समृह इंजीनियरी के अन्तर्गत क्रम संख्या 381 पर निर्यात उत्पाद के विवरण में मशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाए :

"नॉन-एलॉय स्टील बार्स और रॉड्स इजिनमें राइण्ड, फ्लेट, हेक्सागन्स, आक्टागन्स, वायर रॉड्स, कोल्ड ट्विटेड डिफार्मड बार्स, यमीं मेकनीकली रिटेड रिइन्फोर्सिंग बार्स शाहिल हैं। एनाल्स, सेप्स एण्ड सेक्शन्स इबीप्स, लॉड्स्ट, चेल्ल्स, स्पेशल प्रोफ्ताइल्स सहितः लेल्ल शीट्स/स्टिप्स/वाइड कॉइल्स, स्लेब, पाइप्स एण्ड ट्युट्स,

9. सार्वजनिक सूचना संख्या 6 हमार ई-98 हं 1997-2002, तारीख 15.4.98 के अनुत्यनक में उत्पाद समृहः इंजीनियरी के अन्तर्यत कम संख्या 424 पर निर्यात के विवरण में संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाए :

ण्लॉय स्टील इस्टेनलेस स्टील के प्रालावाङ बार्स एण्ड रॉड्स इराउण्ड, क्लैट, इंजागन, ऑक्टागन, वायर रॉड आदि सहितङ एनाल्स, सेप्स एण्ड सेक्शन्स इविशेष प्रोक्ताइल सहित्र प्लेटस/स्लैब/डगॉटस ।

- 19. सार्वजनिक सूचना संख्या आगर ई 98% 1997-2002, तारीले 15.4.98 के मनुन्यनक में उत्पाद समूह इंजीनियरी के मन्तर्गत क्रम संख्या 433 में उन्लिखिन "वायर" शब्द और मामव्यक्ति की इटा दिया जाए ।
- 11. मार्वजनिक मूचना साखा 6 हुआर ई-98 हु 1997-2002 तारील 15.4.98 के अनुत्यनक में उत्पाद समूह इंजीनियरी के अन्तरांत क्रम संख्या 464 पर नियांत उत्पाद के लिए डी ई पी बी दर में संशोधन करके 15 प्रतिशत पढ़ा जाए ।
- 12. सार्वजनिक मृपना संस्था 6 % आर ई-98 % 1997-2002, तारील 15.4.98 के अनुलग्नक में उत्पाद समृह वस्त्र के अन्तर्गत क्रम संस्था 30 पर निर्यात उत्पाद के विवरण में संशोधन करके "100 प्रतिशत फन से बना डाइड/अनडाइड फेब्रिक्स" पढ़ा लाए ।
- 13. ं मार्वजनिक सूचना मंख्या 6 हुआर ई-98 हू 1997-2002, तारील 15.4.98 के अनुलगनक में उत्पाद समूह वस्त्र के अन्तर्गत क्रम मंख्या 35 पर निर्यात उत्पाद के लिए डी ई पी क्षी दर में संशोधन करके 14 प्रतिशत पढ़ा जाए ।

- 14. सार्वजनिक सूचना संख्या 6 हमार ई-98 है 1997-2002, तारील 15.4.98 के अनुलगनक में उत्पाद समूह वस्त्र के अन्तर्गत क्रम संख्या 43 पर निर्यात उत्पाद के विवरण की पहली पंकती में संशोधन करके आइड और/अथवा प्रिटेड पढ़ा जाए ।
- 15. शार्वशानिक सूचना संख्यान6 इजार ई-98इ/1997-2002 दिनांक 15.4.98 के अनुलग्नक में उत्पाद समूह विकास के अनुलग्नक में उत्पाद समूह अनुलग्नक में उत्पाद समूह विकास के अनुलग्नक में उत्पाद समूह के अनुलग्नक में अनुलग्नक में उत्पाद समूह के अनुलग्नक में अनुलग्नक
  - इंकइ डाइड और∕अथवा प्रिंटेड पालीम्टर-काटन ब्लेंडिड फैब्रिकई भार में 50 प्रतिशत 14.00 से 50 से कम नहीं पालिस्टर अंश ह
  - ३४३ डाइड और/भवना प्रिटेड पालीस्टर-काटन ब्लैडिड फैब्रिक १ भार में 50 प्रतिशत 12.00 से 50 से कम नहीं पालिस्टर मंश ३
- 16. भावंजनिक मुचना संख्या−6 हुआर ई-98हू/1997-2002 दिनांक 15.4.98 के अनुलगनक में उत्पाद ममृह टैक्सटाइल्स के अन्तर्गत क्रमांक-46 के निर्यात उत्पाद हेतु डी ई पी बी दर संशोधित करके 18 प्रतिशत पढी जाएगी ।
- 17. मार्वजनिक सूचना संख्या-6 अमार ई-98%/1997-2002 दिनोक 15.4.98 के अनुलग्नक में उत्पाद समूह टैक्सटाइल्म के अन्तर्गत क्रमांक-51 के निर्यात उत्पाद हेतु डी ई पी बी दर संशोधित करके 20 प्रतिशत पढ़ी जाएगी ।
- ∡४. आर्वशनिक सुरना संख्या-6 हमार **ई-98 ह/1997-2002 दिनांक 15.4.98 के अनुसानक में उत्पाद समूह** ंद्रभटाइस्म के मन्तर्गत क्रमांक-52 के निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके "पालीस्टर∕काटन मिश्रित यार्न" ्र व्यापमा म
- 19. मार्वजनिक स्थान संख्या-6 श्रमार ई-98श्र/1997-2002 दिनांक 15.4.98 के अनुलग्नक में उत्पाद समूह ंक्सटाइल्म के अन्तर्गत क्रमांक-53 पर अल्लिखि निर्धात उत्पाद हेतु विवरण और डी ई पी बी दर संशोधित करके निम्नानुपार होगी :-
  - 53 इक्कड पालीस्टर-काटन मित्रित से फैब्रिक अपालीस्टर प्रशा वजन से 50 प्रतिशत 9.00 से प्राधिक नहीं ह

ॐलॐ पालीस्टर-काटन मिश्रित से फैब्रिक ॐपालीस्टर अश क्लन से 50 प्रतिशत से कम नहींॐ 8.00

13.00

- 20. सार्वजनिक सूधना संख्या-6 इ.मार ई-98 इ./1997-2002 दिनांक 15.4.98 के अनुलग्नक में उत्पाद संग्रहः टैक्सटाइल्स के अन्तर्गत कमांक-55 पर उल्लिखि निर्यात उत्पाद हेत् डी ई पी बी दर और विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पद्धा जाएगा :-
  - 55 इंकड़ विस्कोस-काटन ब्लेडिंड यार्न इविस्कोस अंश वजन से 55 प्रतिशत से अधिकड़

६७% विस्कोस-काटन ब्लेंडिड यार्न इविस्कोस अंश वजन से 55 प्रतिशत 11.88 अथवा 55 प्रतिशत से कम%

- 21. सार्वजिनिक सूचना संख्या-6 हुआर ई-98ह/1997-2002 दिनांक 15.4.98 के अनुलग्नक में उत्पाद समूह टैक्सटाइल्स के अन्तर्गत क्रमांक-57 पर उल्लिखि निर्यात उत्पाद हेतु ही ई पी बी दर और विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :-
  - 57 इंकड्रे पालीस्टर-वृतन यार्न इपालीस्टर अंश वजन से 55 प्रतिशत 19.00 से अधिकड्र

- 22. सार्वजनिक सूचना संख्या-6 इ.मार ई-98 इ./1997-2002 दिनांक 15.4.98 के अनुलग्नक में उत्पाद समूह टैक्सटाइल्स के अन्तर्गत क्रमांक-68 पर उल्लिखि निर्यात उत्पाद हेतु डी ई पी बी दर और विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :-
  - 68 इंकई वूलन ब्लेडिड यार्न से निर्मित होजरी/निटवियर की वस्तुमी इंब्लेडिड यार्न 16.00 में किप्रम मंश वजन से 65 प्रतिशत से कम नहींद्र
    - इसह वृतन इतेंडिड यार्न से निर्मित होजरी∕िनटिवयर की वस्तुओ इब्लेंडिड यार्न 13.00 में कृतिम अंश वजन से 65 प्रतिशत अथवा 65 प्रतिशत से कम ह

- 23. सार्वजनिक सूचना संख्या 6 हमार ई-98 ह 1997-2002 दिनांक 15.4.98 के अनुसानक में उत्पाद समृह प्लास्टिक के अन्तर्गत क्रमांक-2 पर उल्लिखित निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके "ए बी एस बीफकेस/स्टिकेस/ब्य्टीकेस किसी भी आकार के एल्युमीनियम सहित अथवा रहित क्रेम ।
- 24. सार्वजनिक स्वना संख्या 6 %आर ई-98% 1997-2002 दिनांक 15.4.98 के अनुलग्नक में उत्पाद समूह प्लास्टिक के अनुलग्नक में अनुलग्
- 25. सार्विजनक सूचना संख्या 6 %मार ई-98% 1997-2002, दिनांक 15.4.98 के मनुलगनक में उत्पाद समृह इजीनियरिंग के मन्तर्गत क्रम संख्या 91 में निर्यात उत्पाद के विवरण को ठीक करके "कोल्ड रॉल्ड गल्बनाइज्ड कलर केटिंड शीट्स/स्टिएस/वाइंड कॉइल्स मार्क कलर केटिंड स्टील शीट्स/सी.मार.जी.पी/ग्रीन चैनल शीटस/स्टिएस/वाइंड को द्विल्स्न ।

#### MINISTRY OF COMMERCE

Public Notice No. 10 (RE-98)/1997-2002

New Delhi, the 1st May, 1998

Subject : DEPB Scheme,

File No. PRU/AS/97098/DEPB.—In exercise of powers conferred under paragraph 4.11 of the Export and Import licy, 1997—2002, as notified in the Gazette of India Extraordinary, Part-II—Section 3—Sub-section (ii) vide S.O. No. 283(E) dated 31-3-97, the Director General of Foreign Trade hereby notifies the credit rates under DEPB scheme in respect of items as given in the Annexure A to this Public Notice. The rates notified under Annexure A shall cover the shipments made from 1-4-97 to 14-4-98.

The rates notified in Annexure B to this Public Notice will form part of Appendix 28A and shall cover the exports made from 15-4-98.

The corrigendum to the Public Notice No. 4 (RE-98)/1997—2002 and Public Notice No. 6 (RE-98) 1997—2002 dated 15-4-98 shall be effective from 15-4-98.

This issues in public interest.

N. L. LAKHANPAL, Director General of Foreign Trade

## Annexure A to Public Notice No. 10(RE-98)/1997-2002 DATED 1.5.98

## PRODUCT GROUP: Fish & Fish products

1.	Frozen marine product/frozen meat packed in packing material made out of LDPE/HDPE/ PP granules, Kraft paper and Card Board other than Ivory Board	2%	
2.	Processed preserved and frozen Fish & Fish products and shrimps.	4%	
3.	Frozen headon/headless shrimps of species Black Tiger (Penaeus monodon) and white shrimps (Penaeus Indicus)	7%	

#### Product group: Plastic

		T
1 10 4	A MILL A CLUB BE (BB 7 1 )	1.7-0-
134.	Articles made of HDPE/PP Twine rope	1 1 7 9 2 1
107.	Milicias iliada di Libi En L'IVI I IVIII a loba	1 1 / / / / /

#### Product group: Textile

73	Dyed finished flax blended fabrics	10%	
•	(containing polyester, viscose cotton and		
	flax)	<u> </u>	
<i>7</i> 4.	Silk garments	12%	

#### Product group: Miscellaneous

23.	Black iron oxide pigment	12%	
	• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

# ANNEXURE 8 TO PUBLIC NOTICE NO. 10(RE-98)/1997-2002 DATED 1.5.98

## **Product Group: Chemicals**

S.No. of	Export Product	DEPB	Value cap for
export		rates	calculating DEPB
product	·		entitlement
(1)	(2)	(3)	(4)
770	1/0/5/	100	
773.	1-(2,6-Dichlorophenyl) 2-Indolinone	13%	
774.	Upgraded beneficiated illmenite (synthetic rutile)	11%	
77.5.	2-Methylimidazole	9%	
776.	4,4 Diamino Diphenyl Sulphone (4,4 D.D.S.) Dapsone BP	16%	Rs.450/- per kgs.
777.	Pottassium pencillin G first crystal	20%	Rs.600/-BOU
778.	Cetrimide BP 88	14%	
779.	High Voltage Porcelain Insulators for Transmission Lines application- Pin type Insulators	9%	
<i>7</i> 80.	D(-) Alpha Phenyl Glycine Ethyl Aceto Acetate Potassium Salt (Dane Salt)	20%	Rs. 325/kg
<i>7</i> 81.	D(-)Alpha Phenyl Glycine Based (From Benzaldehyde)	20%	Rs.400/kg.
782.	Danazol	20%	Rs.26000/kg.
<i>7</i> 83.	Dimetridazole BP Vet	7%	
784.	Glycine	11%	
<i>7</i> 85	Metronidazole BP/USP	13%	`
<i>7</i> 86.	Metronidazole Benzonate	12%	
<i>7</i> 87.	Rifampicin BP	20%	Rs.4200/ kgs
788.	Roxythromycin	16%	Rs.15000/kgs
<i>7</i> 89.	Tinidazole	17%	Rs.400/-kg
<i>7</i> 90.	1,8 Dichloro Anthraquinone	13%	
<i>7</i> 91.	1-Amino Anthraquinone	4%	
<i>7</i> 92.	Deleted		
<i>7</i> 93.	4-Benzoylamino 5-Napthol 2:7 Disulphonic Acid	14%	
794.	Acid Blue 45 (100% Dye Content)	9%	
795.	Anthraquinone 2:6 Disulfonate/ Anthraquinone 2:7 Disulfonate	4%.	
796.	High Alumina Ceramic Wear Resistant Tiles containing 90% Aluminium Oxide	11%	
797.	Direct Brown ABR (Duranol Brown ABR)	9%	
<i>7</i> 98.	Direct Red 81 (Assay 70%)	9%	
799.	Disperse Dark Red 2B, Cl Disperse Red 167:1	9%	

(1)	(2)	(3)	(4)
799.	Disperse Dark Red 2B, CI Disperse Red 167:1 (Assay 36.8%)	9%	
800.	Deleted		
801.	J Acid Urea	11%	
802.	Methanil Yellow R (Dye Content: Methanil Yellow 49.8% Acid Orange 7-30.2%)	9%	
803.	Methyl Violet Basic Violet 1 (C.I.No.42535)	14%	
804.	Napthalene Sulphonate Formaldehyde Condensates (91% Min)	5%	
805.	Navy Blue HER 1 (50%) C.I Reactive Blue 171)	7%	
806.	Optical Brightener Bluton P 167 (ASSAY 82%)	9%	
807.	Para Anisaldehyde/Para Anisic Aldehyde/Anisic Aldehyde (Purity 99%)	14%	
808.	Reactive Golden Yellow MERL/Reactive Yellow 3X (C.I.No. Yellow 145A)	9%	1
809.	Reactive Navy Blue ME6BL (C.I.No. Blue 194A)	9%	
810.	Reactive Orange 78% (87.3 Dye Content)	8%	
811.	Reactive Orange HER (Reactive Orange 84) 80% Assay)	8%	
812.	Reactive Orange ME2RL (C.I.No.Orange 122)	8%	
813.	Reactive Red Me4bl/ Reactive Red ME4BL Crude/Red 3BX (CI No. Red 195A)	7%	
814.	Reactive Supra Golden Yellow (CI No. Reactive Orange 107)	9%	
815.	Reactive Supra Golden Yellow HRNL (C.I.No.Orange 107)	7%	
816.	Reactive Yellow HE6G/HE6G(N)	9%	
81 <i>7</i> .	Reactive Yellow ME4GL (C.I.No.Yellow 186)	. 9%	
818.	Reactofix Golden Yellow MERL/ Reactive Yellow 3X (CI No. Yellow 145A)	7%	,
819.	Reactive Red ME6BL (C.I No. Red 250)	9%	,
820.	Reactofix supra navy Blue H2GL (C.I.No.blue 203)	7%	· ·
821.	Solvent Blue 2B/Solvent Blue 36 (C.I No. 611551 (100% Assay)	7%	
822.	Vat Blue 20, Vat Dark Blue BO (100% Assay)	5%	
823.	Vat Grey 3 B CI Vat Black 16 (100% Dye Content)	8%	
824.	Vat Jade Green FFB UD/MD, CI Vat, Green 1-UD/MD (50% Assay)	5%	
825.	1-Hydroxyethylidene 1:1 Di-Phosphonic Acid 60%	9%	

(1)	(2)	(3)	[4]
826.	Calcium Carbonate	7%	
827.	Phosphorus Oxychloride	13%	
828.	Tri Methyl Phosphite 98%	16%	Rs.75/kgs
829.	Coumarin	11%	100,7071000
830.	Di-Ethylene Glycol (DEG)	7%	
831.	Diethyl Amine (Minimum Purity 98%)	6%	
832.	Di-ketone (2,4-Dichloro Prenyl Methyl	17%	<del> </del>
1,02.	Ketone)	: 7 70	}
853.	Mono-Ethylene Glycol	6%	
334.	Para Cresidine	12%	
835.	PTA	6%	<del></del>
856.	Silicone Fluid	11%	
837.	Special Textile Lubricating Oil (STLO)	11%	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
838.	File Folders/File Folders with Zips and Clips	9%	
839.	Postal Stationeries such as various type and	9%	
007.	size of Plain/Printed Envelopes, Window/	,,,,	
	Airmail Envelopes, Canvas Coated Products		
840.	S.S. Maplitho Wood Free Printing Paper.	4%	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
841	12.4 Di-Chloro Phenoxy Acetic Acid (2,4	13%	
	D.Acia) On 100%Basis		
340	Acephate Technical 97%	14%	
64 <b>3</b> .	Captan Technical	8%	
844.	Dimethoate 40% E.C	3%	
845	Endosultan (Technical)	15%	
846.	Endesulfan 35% W/W	12%	
847.	Fenvalerate 20% EC	14%	
848.	Physphamidon tech (82%)	9%	
849.	Quinalphos 25% EC Formulation	6%	
850	Rubberised Cork Sheets – Grade RCA	8%	
	Natural, RCA Black, RCA Super Cork Sheet		
	and Rubberised Cork Frames and RCA Black		<u> </u>
	and RCA Natural.		
851.	DV Acid Chloride/ Cypermethrin Acidic	6%	
	Chloride		
<b>8</b> 52.	Labetalol Hydrochloride BP	9%	
853.	Trichloro Ethylene	11%	
854.	Phosphorus Trichloride	13%	
&S5.	Phosphorus Pentoxide	13%	
<b>85</b> 6.	Acetamino Sulphonic (Also Known As	14%	
	Acetamino Sulphone Acetyl Amino Phenyl-		
	4-(Hydroxy Ethyl) Sulphone		
857.	Reactive Navy Blue ME2GL (CI No.Blue-	7%	
	194A)		
858.	AZO Black DIX/Acid Black MRL (100% Dye	9%	
	Content)		

(1)	(2)	(3)	(4)
859.	1,(4-Hydroxy 3-Hydroxy Methyl Phenyl) 2-(N-	12%	
	Terbutyl-N-Benzyl Amino) Ethanol (Drug Intermediate Of Salbutamol Sulphate)		
860.	Dextropropoxy Phene Hydrochloride	14%	
861.	Perfumed Glycerine Soap	6%	
862.	Linear Alkyl Benzene	12%	
863.	4-(2-Chloro Acetyl) Methane Sulfomanilide (4-CAMS	11%	
864.	Ethyl Acetate with Minimum 90% Purity	3%	
865.	Reactive Supra Navy Blue HRGBL (C.I.No. Reactive Blue 250 (Containing 20% Dispersing Agent Lignine Sulphonate)	7%	
866.	Vat Blue BC/Vat Blue BC/CDP/Vat Blue BC/P.C /Vat Blue 6 C.I.No. 69825 Dye Content 100%)	6%	
867.	Vat Yellow 3RT U/D Vat Orange 11 (C.I.No.70805) Dye Content 40%	5%	
868.	Vat Navy Blue TRR U/D Vat Blue 22 (C.I.No. 59820) (Dye Content 50%)	6%	
869.	Golden Yellow 200% (C.I.Disperse Yellow 56) Containing 67.5% Dispersing Agent	7%	
870.	Vat Navy Blue BRU/D Vat Blue 18 (C.I.No.59815) 50% Dye Content	6%	
871.	Basic Chromium Sulphate	5%	
872.	Automobile Tubeless Tyres reinforced with Nylon Tyre Cord Warp Sheet or Rayon Tyre Cord Warp Sheet	12%	
873.	Azithromycin Dihydrate	11%	
874.	Glass refills silver coated for vacumn flask	12%	
875.	Quinalphos (70% Tech)	6%	
876.	Phenyl Acetone	15%	
877.	Ortho Nitro Aniline	14%	
878.	6-Acetyl Amino 2-Amino Phenol 4- Sulphonic Acid	9%	
879.	Processed Bentonite	6%	
880.	3,3 Dichloro Benzedine Hydro Chloride	9%	
881.	Resist Salt	5%	
882.	Carbendazim 50%	1.4%	
883.	Phenyl Ethyl Alcohol	7%	
884.	Metranidazole Benzoate	12%	
885.	Vat Olive RU/D Vat Black 27 (C.I.No. 69005)  Dye Content 46%	5%	
886.	Violet RR CDP/Violet RC/vat violet 1 (C.I.No.60010) 100% assay	5%	

(1)	(2)	(3)	(4)
<u></u>			
887.	Mepacrine Hydrochloride	8%	<u>.                                      </u>
888.	Chlorhexidine Hydrochloride	12%	
889.	Chlorhexidine Acetate	12%	
890.	Naproxen Sodium	19%	2600/kg
891.	Naproxen	19%	2650/kg
892.	4,4-Diamino Stilbene 2,2 Disulfonic Acid	11%	
	(DASDA)		
893.	R.Salt	6%	
894.	Vinyl Sulphone 2:5 Dimethoxy Aniline Oil	7%	
	Base		
895.	Pamoic Acid	1 <i>7</i> %	Rs.400/kgs
896.	Sodium Formaldehyde Sulphoxylate	11%	
897.	Vulkacit F/C	7%	
898,	Zinc Formaldehyde Sulphoxylate	11%	
899.	Amino Trimethylene Phosphoric Acid	9%	
900.	Glyphosate IPA Salt	14%	
901.	Polyester Jacketed Synthetic Rubber Lined	13%	
	Fire Hoses (PVC coated)		<u> </u>
902.	4-(4-Chlorophenyl)-4-Hydroxy Piperidine	15%	
903.	6-Amino-1,3-Dimethyl Uracil	1 <i>7</i> %	Rs.325/kgs
904.	Para Chloro Ortho Cresol .	17%	Rs.125/kgs
905.	N-Methyl 4 Chloro Piperidone	9%	
906.	N-Methyl 4-Piperidone	11%	

## Product group: Engineering

472.	Chains (110 Links) Weight: 34 Gms for Item 1, 81 Gms for Item No. 2)	. 9%	
473,	Manganese Steel Castings (Rough)	17%	Rs. 55/- kgs.
474.	Non Alloy Steel Rough Castings	13%	10.007 100.
475.	Spherical Grey/ Malleable/ Ductile Iron	13%	
7, 0.	Castings (Rough)	1070	
476.	Copper Bonded Grounding Rods	16%	
477.	Bearing Races	7%	
478.	Carbon/ Non alloy Steel Seamless pipes/Tube	13%	
٦, ٥.	(Cold finish or otherwise)	1070	
479.	Alloy Steel Seamless pipes/ Tube	20%	Rs.55/kg.
1,,,	(Cold Finish or otherwise)	20,1	1,010071,00
480.	Fabricated Steel Hardware/ Structure Made	9%	
	out of MS HR Sheets/ Coils/Strips	,,-	
481.	Industrial Roller Chain ( Above 11/4 " Pitch Size	9%	
,	) including Spares		'
482.	Industrial Roller Chain (Above %" Pitch And	9%	
	Upto 1 ¼" Pitch) including Spares	•	
483.	Industrial Roller Chain (Upto %" Pitch Size)	9%	
]	Including Spares		
484.	Industrial Valves VIz. Gate Valve/ Globe	9%	
	Valve/ Check Valve/ ball valve & Accessories		
485.	MS Bucket Handles duly Nickel Plated	16%	
486.	Nuts/Bolts/Screws made out of Stainless Steel	14%	
-	of any variety		
487.	Perforated Construction Stakes (Round/ Flat/	9%	
	Square)		
488.	Printed Lug Cap With Internal Coating Lined	.9%	
	With PVC Compound		
489.	Deleted		
490.	Deleted		
491.	Steel Hinges – Bar Type	14%	
492.	Zinc Plated (Galvanised) Steel Lock Nuts	15%	
	(Blanked/Punched) from H.R.Coil/ Sheet		
493.	Automotive Timing Chains for Four Wheeler	9% _	
	application		
494.	Automotive Water Pump	5%	
495.	Clutch Cover Assembly	8%	
496.	Clutch Plate/Disc Assembly/Driven plate	8%	
497.	Spline Hubs for clutch plate	9%	
498.	Top Link Assembly for Tractors (Consisting of	12%	
	Tommy Bar, Replacement Ball, Replacement		
	end, Centre Tube and Locking Collar)		
Ĺ <u></u>	Galvanised		

, — — — — — — — — — — — — — — — — — — —			
1 4 - 3	(-1	(4)	1 (1)
1711	<i>17</i> )1	1 (14)	1 111
1111	(2)	1 (3)	I [ <del>~1</del> ]
<u> </u>	. 1-4	<u> </u>	1 7

	Galvanised		
499.	Tractor Parts – Ratchet Jack Assembly	13%	
500.	Brass Wire	1 <i>7%</i>	
501.	Stainless steel rough castings	14%	
502.	Aluminium Foil Commercial Grade Embosed Cut of Shape, Performed Coated Printed for other Reinforcing Material	12%	
503	Aluminium Foil Paper backed	15%	
504	Aluminium Foil Plastic Coated/ Laminated	12%	ı
505	Aluminium Foil – Synthetic Resin/Lacquer Coated Printed	12%	
506	Aluminium Foil – Synthetic Resin/ Lacquer Coated	12%	
507	9 KV 5 KVA Conventional Surge Arrester Distribution Type With Mounting Breenet And Insulators	14%	
508	Non-Alloy Ground/ Earthing Rods (Galvanised)	14%	,
509	Stainless Steel Cable Ties made of SS.316 Grade	3%	,
510	Alloy Steel Castings (Rough)	9%	
511	Galvanised Steel Wire Strand	15%	
512	Anchor Bolt With Nut	9%	
513	Ferro Vanadium	16%	Rs. 450/kgs
514	Magnesium Ferro Silicon	16%	Rs.50/kgs
515	Cable Ties made of Stainless Steel	2%	
516	Pilfer Proof Caps/ Seals —Printed with EP Liner	12%	
51 <i>7</i>	Pole Line Hardware fittings and Accessories (Galvanised)	14%	
518	Carbon steel submerged arc welded pipes as per API grade or ASIM grade or equivalent	14%	
519	Cold rolled/formed ring for bearing races, CV cages	15%	
520	CRCA butt hinges	<i>7</i> %	
521	CRCA hinges electric brass plated	7%	<b>E</b>
522	CRCA hinges self colour	7%	
523	CRCA hinges zinc plated	7%	
524	Deleted		
525	TEE Hinges (painted/zinc plated)	7%	
526	Transformer (copper wound) above 100% KVA upto and including 400 KVA 3 phased, oil cooled.	16%	
527	Transformer (copper wound) above 400 KVA upto and including 1600 KVA 3 phased, oil	16%	

		<del></del>	<del></del>
(1)	(2)	/31	1 (4)
1111	! <b>!                                  </b>	1 (0)	! 1~)

	cooled.		
528	Transformer (copper wound) upto and including 100 KVA 3 phased, oil cooled.	16%	
529	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2 mm thickness and having coating weight of 2.75 kgs +/- 5% per Sq.Mtr.	14%	
530	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 2.5 mm thickness and having coating weight of 3.15 kgs +/- 5% per Sq.Mtr.	14%	,
531	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3 mm thickness and having coating weight of 3.60 kgs +/- 5% per Sq.Mtr.	14%	
532	Carbon steel submerged Arc welded pipes with 3 layer polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.2 kgs +/- 5% per Sq.Mtr.	14%	,
533	Electrical measuring instrument type: moving iron moving coil dynamo meter bymetallic reed type, namely volt meter, ammeter, frequency meter, watt meter, multimeters, insulation testers, maximum demand indictor power, factor meter	16%	•
534	Electric door bell	13%	
535	Steel tapes/rules (1 meter to 50 meters)	8%	
536	Ceramic coated steel pipes with or without coupling	13%	
537	Insulated cryogenic tanks for storage and transport of compressed and liquidified gases	7%	
538	Stainless steel welded and cold drawn tubes/pipes Dia below 450 mm NB	14%	
539	Hi-chrome casting composition: chromium 30-32%, molybdenum 2.5-3.5%, silicon 1.5-2.5%, carbon 1.5-2.5% balanced iron	5%	
540	Deleted		
541.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead based white Metal Alloy GL-14/SAE-14	5%	
542.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy GA-17G/A-17X	5%	
543.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust	5%	

(1) (2)(3) $\{4\}$ Washers in Steel backed Copper based Alloy GS-30/KS-30/F-14/SAE/48/SL 544. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Lead based white Metal Alloy GL-15/F-23/L-200/G-24/SAE-15 545. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Copper based Alloy GS-10/Lok Sabha-10/g-46/sae/797/SYF-100/F-546. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Copper Lead Alloy of GS-23/L.S-23/G-48/SAE-799/SX/F-250/F-7 547. 5% Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Copper based Tin Alloy GS-25/KS-25/SAE-49/SP 548. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Copper based Alloy F-770/SL/KS30/GS30/F-14 549. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Copper based Allov F-770/SL/KS30/GS30/F-14 550. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Copper based Alloy F-770/SL/K\$30/G\$30/F-14 551. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Copper based Alloy F-770/SL/KS30/GS30/F-14 552. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Aluminium based F-820/F-157/TR-20/GA 20/A 20/G 74/SAE 783/AS 15/GA 17G/A 17X/A6/GA 6/A300/G73/SAE 770-780 553. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Aluminium Tin Based Alloy GA 6/A6/G 73a 300/sae 770/AS11 554. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed High Tin Alloy F-780/SP/H24/GS25/KS25/G-41/SAE-49 555. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Copper based AlloyF100/SY/HF2/LS10/gs10/Glyco-46/SAE/797 556. Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust 5% Washers in Steel backed Copper based Alloy F-250/SX/HF 16 Glyco-48/SAE-799.

(1)	(2)	(3)	(4)
557.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium based Alloy AS-15/F-820/F-157/GA-20/A-20/G-74/TR-20/SAE-783	5%	
558.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium based Alloy AS-11/GA-6/A-6/G-73/A-300/SAE-770	5%	
559.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Tin based white metal Alloy L-2/GL-12/W-90/G-32/B-100/SAE- 12	5%	
560.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead Based White Metal Alloy GM-155/GL-13/L-100/F-99/SAE-13	5%	
561.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy F-820 or F-157/TR-20/GA-20/A-20/G-74/SAE-783/AS-15/GA-17G/A-17X	5%	
562.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy AL-6	5%	
563.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Lead Alloy F-66/AL-6M	5%	
564.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Tin based Babbit Alloy to F-1/GL-12/W-90/G-38/B-100/SAE- 12/L-2	5%	
565.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Lead based Babbit Alloy to F-23/L-200/GL-13/L-100/F-99/SAE- 13/GM-155	5%	
566.	Thinwalled Engine Bearing Bushing and Thrust Washers in Steel backed Cast Copper based Alloy to F-112/F-77/F-770/G-41	5%	
567.	Metallurgical coke	3%	

## Product Group: Plastic

111.	Synthetic Ketonic Resin	14%	
112.	Laser Printer Film (Polyester Based) Thickness	14%	

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·	
[(1)	(2)	(3)	(4)

	100 Micron)		
113	Fire Hoses – 100% Polyester Filament Yarn Jacketted Synthetic Rubber Lined	13%	
114	Polyester Jacketted Synthetic Rubber Lined Fire Hoses	13%	
115	Laquer Coated Aluminium Metalized Polyester Film In different colours (Yarn Grade)	20%	Rs.250/kgs
116	BOPP Film	17%	Rs. 80/kgs
117	Metallic Yarn Made From Lacquer Coated Aluminium Metallised Polyester Film	9%	
118	Poly Isocyanate Solution 50% Resin/Total Solid Content In Ethyl Actate Solvent	13%	
119	Polyester Resin Solution (80% Resin Content)	13%	
120	Poly Propylene Multi Filament Yarn	14%	
121	Polyurethene Resin Solution containing 66% Resin In Ethyl Acetate Solution	13%	
122	Polyurethene Resin Solution containing 60% Resin/total solid content In Ethyl Acetate Solution	13%	
123	PVC Resin	8%	
124	Sun Control Polyester Film (Reflective/ Non Reflective Single/ Two Ply with Liner	17%	Rs. 5/ Sq. feet
125	Poly Jute Bag	2%	
126	Acrylonitrile monomer 99.9% minimum	13%	
127	PVC fabricated bags	9%	
128	Rigid PVC Casing pipe	1 <i>7%</i> .	
129	Deleted		
130	Deleted		
131	Deleted		
132	Safety halmet	15%	
133	Spectacle frame	1 <i>7%</i>	
134	Articles made of HDPE/PP twine rope	20%	

## Product group: Food Products:

12.	Deleted	
ī3.	Deleted	
14.	Bisquits	5%

## Product Code: Miscellaneous products

20.	Cast Coated Paper/ Paper Board	9%

21.	Water based correction fluid (minimum 50% Titanium Dioxide and 10% Acrylic Resin) in Plastic bottle with brush	9%	
22.	Export products, covered under Standard Input Output Norms and for which no specific DEPB rates have been notified, packed in the following packaging material:		
	<ul><li>a) Plastic packaging material</li><li>b) Other than plastic packaging material.</li><li>c) Any combination of (a) and (b) above</li></ul>	2% 1% 1%	
23.	Black iron oxide pigment	12%	 

#### Product code: Textiles

<i>7</i> 0.	Deleted		
<u>71</u> .	Viscose Rayon Filament Yarn	8%	
72.	All Processed cotton madeups including quilted cotton madeups other than grey and not covered under S.No. 69,	12%	
<i>7</i> 3.	Dyed finished flax blended fabrics (containing polyester, viscose, cotton and flax)	12%	
74.	Silk garments	14%	

## Product group: Bectronics

92.	Gamma Ferric Oxide (Audio Grade)	17%	Rs.100/kgs.
93.	Dish antenna	15%	

## Product group: Handleraft

ſ	7.	Artistic & decorative crafted stone products	7%	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	ļ
		(handlcrafts) made out of granite.			

## Product group: Leather

10. Fine/Fancy leather gloves	12%

## Product group: Fish & Fish Product

1.	Frozen marine product/frozen meat packed in packing material made out of LDPE/HDPE/PP granules, Kraft paper and Card Board other than Ivory Board	2%	
2.	Processed preserved and frozen Fish & Fish products and shrimps.	5%	
3.	Frozen headon/headless shrimps of species Black Tiger (Penaeus monodon) and white shrimps (Penaeus Indicus)	8%	

#### Corrigendum to Public Notice No. 4(RE-98)/1997-2002 dated 15.4.98

1. The paragraph 1 of Public Notice No. 4 (RE-98)/1997-2002 dated 15.5.98 may be corrected to read as follows:

The rates as given in annexure to the Public Notice No. 4 (RE-98)/1997-2002 dated 15.4.98 shall cover the shipments made from 1.4.97 to 14.4.98'.

- 2. For calculation of the DEPB rate, the FOB value of the export product at S.No. 777 under the product group Chemicals, in the Annexure to Public Notice No. 4 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as Rs. 600/BOU.
- 3. The entries at S.No. 792 and 800, under the product group Chemicals, in the annexure to Public Notice No. 4 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 are deleted.
- 4. The entries at S.No. 524 and 540, under the product group Engineering, in the annexure to Public Notice No. 4 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 are deleted.
- 5. The entries at S.No. 129, 130 and 131 under the product group Plastic, in the annexure to Public Notice No. 4 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 are deleted.
- 6. The DEPB rate for the export product at S.No. 501 under the product group Engineering, in the Annexure to Public Notice No.4(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as 16% with a value cap for calculating DEPB entitlement @ Rs.180/kgs.
- 7. The description of the export product at S.No. 113 under the product group Plastic, in the annexure to Public Notice No. 4 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98, may be corrected to read 'Fire Hoses 100% Polyester Filament Yarn Jacketted Synthetic Rubber Lined'
- 8. The description of the export product at S.No. 22 under the product group Miscellaneous, in the annexure to Public Notice No. 4 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98, may be corrected to read as

22.	Export products, covered under Standard Input Output Norms and for which no specific DEPB rates have been notified, packed in the following packaging material:			
	a) Plastic packaging material	2%		
	b) Other than plastic packaging material.	1%		
	c) Any combination of (a) and (b) above	1%		

9. The entries at S.No. 70 under the product group Textiles, in the annexure to Public Notice No. 4 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 is deleted.

#### Contgendum to Public Notice No. 6(RE-98)1997-2002 dated 15.4.98

- The description of the export product at S.No. 37 under the product group Chemicals, in the Annexure to Public Notice No. 6 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98, may be corrected to read as follows:
  - 37 A) injections/intravenous infusions of bulk drugs for which specific DEPB rate have been notified.
    - B) Syrup/Oral suspension of bulk drugs for which specific DEPB rate have been notified.
    - C) Tables/Capsules of bulk drugs for which specific DEPB rate have been notified.
- **Note**: A) This rate is applicable: only for those formulations i.e injections/ syrups/ oral suspension/ tablets/ capsules for which no specific DEPB rates have been notified.
  - B) For the above formulations of two or more bulk drugs, the DEPB rate admissible will be 75% of the mean average of the DEPB rates of the constituent bulk drugs.
- 2. The description of the export product at S.No. 569 under the product group Chemicals, in the Annexure to Public Notice No. 6 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as `Toilet Soap 80% TFM'
- The DEPB rate for the export product at S.No. 66 under the product group Electronics, in the Annexure to Public Notice No.6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as 19%.
- 4. The following entries shall be added under the product group Electronics, in the Annexure to Public Notice No.6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98.

87.	Refill Pack Computer Ribbons	20.00	
88.	Pre-calcined Ferrite Powder (Spray Dried/ Non-	15.00	
	Spray Dried)		
89.	Electron Guns	9.00	
90.	Loud Speakers/Microphones	14.00	
91.	T.V.Tunner	11.00	

5. The entry at S.No. 66 under the product group Engineering, in the Annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 is deleted.

- 6. For calculation of DEPB rate, the FOB value of the export product at S.No. 115 under the product group Engineering, in the Annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 shall not exceed. Rs.25/kgs.
- 7. The description of the export product at S.No. 326 under the product group Engineering, in the annexure to Public Notice No. 6(RE-98)1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as `Sleeve shaft and/or Ball Joint'.
- 8. The description of the export product at S.No. 381 under the product group Engineering, in the Annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as
  - 'Non-alloy Steel Bars & Rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire rods, Cold twisted deformed bars, thermo mechanically treated reinforcing Bars) Angles, Shapes and Sections (including Beams, Joists, Channels, Special Profiles), Plates Sheets/Strips/Wide Colls, Slabs, Pipes and Tubes'.
- 9. The description of the export product at S.No. 424 under the product group Engineering, in the Annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as
  - 'Alloy Steel (other than stainless steel) Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire rods etc). Angles, Shapes & Sections (including special profiles) Plates/ Slabs/Ingots.
- 10. The word 'wires' appearing in S.No. 433 under the product group Engineering, in the Annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be deleted.
- 11. The DEPB rate for the export product at S.No. 464 under the product group Engineering, in the Annexure to Public Notice No. 6 (RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as 15%.
- 12. The description of the export product at S.No. 30 under the product group Textiles, in the Annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as 'Dyed/Undyed fabrics made of 100% wool'.
- 13. The DEPB rate for the export product at S.No. 35 under the product group Textiles, in the annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as 14%.
- 14. The first line of the description of the export product at S.No. 43 under the product group Textiles, in the annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as 'Dyed and/or printed'.
- 15. The description and the DEPB rate for the export product at S.No. 44 under the product group Textiles, in the annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as follows:

21. The description and the DEPB rate for the export product at S.No. 57 under the product group Textiles, in the annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as follows:

57	a) Polyester-Woollen yarn (Polyester content more than 55% by weight).	19.00	
	b) Polyester-Woollen yarn (Polyester content 55% or less than 55% by weight).	17.00	

22. The description and the DEPB rate for the export product at S.No. 68 under the product group Textiles, in the annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as follows:

68	a)	Articles of hosiery/knitwears made of woollen blended yarn (synthetic content in the blended yarn not less than 65% by weight)	16.00	
	b)	Articles of hosiery/knitwears made of woollen blended yarn (synthetic content in the blended yarn 65% or less than 65% by weight)	13.00	

- 23. The description of the export product at S.No. 2 under the product group Plastic, in the annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as `ABS briefcase/ suitcase/beautycase with or without aluminium frame, of any size.
- 24. The description of the export product at S.No. 37 under the product group Plastic, in the annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as `HDPE/PP briefcase/ suitcase/beautycase with or without aluminium frame, of any size.
- 25. The description of the export product at S.No.91 under the product group Engineering, in the annexure to Public Notice No. 6(RE-98) 1997-2002 dated 15.4.98 may be corrected to read as `Cold rolled galvanised, colour coated sheets/Strips/Wide coils of colour coated sheets/strips/wide coils.